



[Типовая Технологическая Инструкция](#)

XXXXX.XXXXX

2

1

НПО
„Ритм“

25290.00045

Контроль качества сварки корпуса редуктора

А

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

УТВЕРЖДАЮ

Гл. инженер

Костя Е. А. Костя

14. 04. 83.

Руководство №1541

Настоящая инструкция предназначена для контроля качества аргоно-дуговой сварки корпуса редукторов.

1. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Для обеспечения качества аргоно-дуговой сварки следует осуществлять пооперационный и окончательный контроль процессов подготовки поверхности, сборки, прихватки и сварки согласно техпроцессу.

Контроль процесса аргоно-дуговой сварки и качества соединений производить:

1. Внешним осмотром и измерениями;
2. Механическими испытаниями образцов технологической пробы.

Контроль внешним осмотром подвергать сварные соединения.

Догов. блан. Изд.					Разраб.	Светлов	Светлов	27.03.83
					И.контр.	Тарусов	Тарусов	29.03.83

ТИ



Download

46 602) Разработано Центральным конструкторским бюро Всесоюзного производственного объединения 'Союзэнергоремонт'.. Изготовление главной и продольной изоляций обмоток трансформаторов для конкретного трансформатора должно производиться в соответствии с настоящей Технологической инструкцией и конструкторской документацией (далее - чертежа).. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ 1 1 К работе допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности в объеме выполняемой работы с соответствующей записью в журнале о проведении инструктажа.

Загрязненные бакелитовым лаком салфетки, бумага, электроизоляционный картон, а также все остальные отходы должны храниться в специальных металлических ящиках.. Типовая технологическая инструкция описывает технологический процесс изготовления главной и продольной изоляций обмоток трансформаторов и устанавливает основные технологические требования к изготовлению деталей и сборочных единиц главной и продольной изоляции из электроизоляционного картона.. Согласовано с ПО 'Средазремэнерго', главный инженер А.

[Solicitar Tarjeta Credito La Caixa](#)

А Утверждено ВПО 'Союзэнергоремонт' 11 05 88 Главный инженер В.. Технологическая инструкция, предназначенная для определенного комбината или производства, конкретной организации, как правило, разрабатывается на основе существующих в отрасли типовых ТИ.. Разрабатывать конкретные ТИ могут как сами предприятия, так и сторонние организации,. [Motorola Cell Phones User Manuals](#)

XXXXX.XXXXX

2

1

НПО
„Ритм“

—

—

25290.00045

Контроль качества сварки корпуса редуктора

А

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

УТВЕРЖДАЮ

Гл. инженер

Костя Е. А. Костя

14. 04. 83.

Руководство №1541

Настоящая инструкция предназначена для контроля качества аргоно-дуговой сварки корпуса редукторов.

1. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Для обеспечения качества аргоно-дуговой сварки следует осуществлять пооперационный и окончательный контроль процессов подготовки поверхности, сборки, прихватки и сварки согласно техпроцессу.

Контроль процесса аргоно-дуговой сварки и качества соединений производить:

1. Внешним осмотром и измерениями;
2. Механическими испытаниями образцов технологической пробы.

Контроль внешним осмотром подвергать сварные соединения.

Догов.	
Взам.	
Подл.	

Разраб. Светлов С.А. 27.03.83

И.контр. Гарусов Т.А. 29.03.83

ТИ

[Copytrans For Mac](#)

[Mrp40 Morse Decoder Keygen For Mac](#)

Тара, в которой хранятся лак и спирт, должна быть герметически закрыта и храниться на складе или в специальных металлических ящиках. [Ism Kannada Software](#)

[تحميل لعبة فيفا 2019 للكمبيوتر كاملة ديمو](#)

Утверждена ВПО 'Союзэнергоремонт' 11 мая 1988 года Вводится в действие с 1 октября 1987 года РУКОВОДЯЩИЙ НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ТРАНСФОРМАТОРЫ СИЛОВЫЕ МАСЛЯНЫЕ ИЗГОТОВЛЕНИЕ ГЛАВНОЙ И ПРОДОЛЬНОЙ ИЗОЛЯЦИИ ОБМОТОК ТРАНСФОРМАТОРОВ РДИ 34-38-051-88 (РД 34.. Перечень оборудования и инструмента приведен в рекомендуемом Приложении.. В Леонтьев; ПП 'Мосэнергоремонт', главный инженер В.. А Дьяченко; Союзэнергоремтрестом, главный инженер Е.. Типовая технологическая инструкция обязательна для всех ремонтных предприятий ВПО 'Союзэнергоремонт', производящих ремонт силовых масляных трансформаторов на ремонтных базах. 0041d406d9 [Can I Download Mac Os On Windows](#)

0041d406d9

[Alfa Awus036h Windows 8 Driver Download](#)